



JJG100J 煤矿用激光甲烷检测报警仪

煤矿用激光甲烷检测报警仪适用于煤矿井巷，采掘工作面、采空区、回风巷道、机电硐室等场所连续检测甲烷浓度。可供煤矿井下作业人员、甲烷检测人员、井下管理人员等随身携带使用，也可供上述场所固定使用。报警仪采用激光检测原理，具有精度高、免标校、功耗低、待机时间长等特点，可同时检测环境温度、压力等参数，并具有数据保存及WiFi和蓝牙无线传输功能。

防爆类型及标志

- 防爆类型：矿用本质安全型
- 防爆标志：Exib I Mb

基本功能

- 测量甲烷浓度、测量环境温度、压力等参数；
- 声光报警；
- 无线通讯：WiFi/蓝牙
- 数据存储；
- 智能自诊断；
- 智能电池管理；

主要技术指标



激光甲烷检测报警仪

参数描述		单位	技术指标	
检测气体		NA	甲烷	
采样方式		NA	扩散式	
模块类型		NA	激光式	
工作环境		°C	环境温度	0 ~ +40
		%	相对湿度	< 98 (+25°C)
		kPa	环境压力	80 ~ 116
		m/s	风速	< 8
甲烷	量程	%	0-100	
	精度	%	0-1时	±0.05
		%	1-100时	真值的±5%
	显示分辨率	%	0-9.99时	0.01
%		10-99.9时	0.1	
响应时间		s	< 15 典型值10	
报警方式		NA	声、光报警 (距离 > 1m, 声音强度 > 75dB; 光报警20m处清晰可见)	
显示方式		NA	OLED显示	
连续工作时间		h	> 11	
防爆标志		NA	Exib I Mb	
防护等级		NA	IP65	
通讯方式		NA	WiFi/蓝牙	
机械尺寸		mm	123 x 64 x 30 (长 x 宽 x 高)	
外壳材质		NA	PC+TPU	
整机重量		g	230	